

**Circulateur à Bride pour
Centrales de Filtration GLW BFH03B**



Circulateur à faible consommation d'énergie (**Qualifiés ERP**) certifié **2006/42/EG**
Directive 2006/42/EG Index EEI < 0,23
Hm Max: **12m** Débit Maxi: **25 m3/H**

Ce **Circulateur professionnel** est conçu pour tout système de circulation d'eau en boucle fermée pour:

Les circuits de **chauffage**, de **refroidissement** et les circuits **industriels**

Le corps de la pompe est en **acier noir**; **l'axe** est en **acier inox**; **les pales** sont en **polyphénylène**; **le rotor** est **noyé** et **les roulements** sont en **carbone**

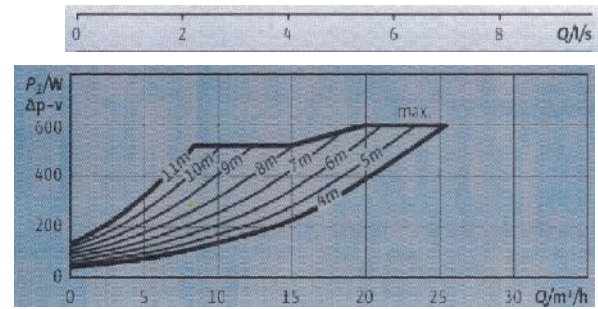
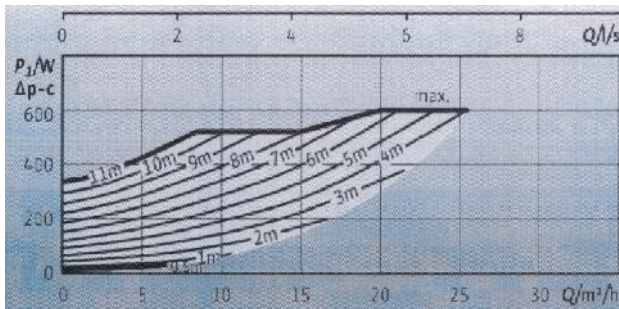
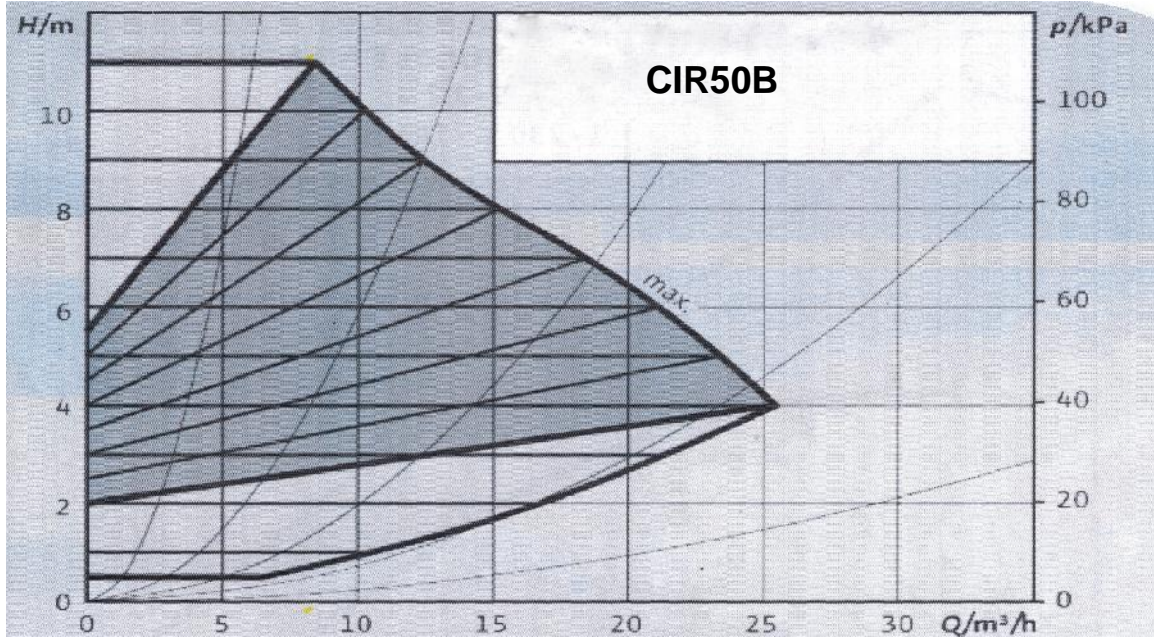
Le moteur est **protégé**

L'adaptation des performances hydrauliques est **automatique** selon le mode de fonctionnement choisi à savoir:

Mode p-V (Variable) Vitesse constante (1-2-3)
Mode p-V / p-C (Constant)

CIRCULATEUR CIR50B

Présentation Technique



Caractéristiques moteur

Vitesse: 950 / 4600 t/mn Consommation: 40-1550 W
Intensité: 300-6800mA Classe de protection: IPx4D Isolation F

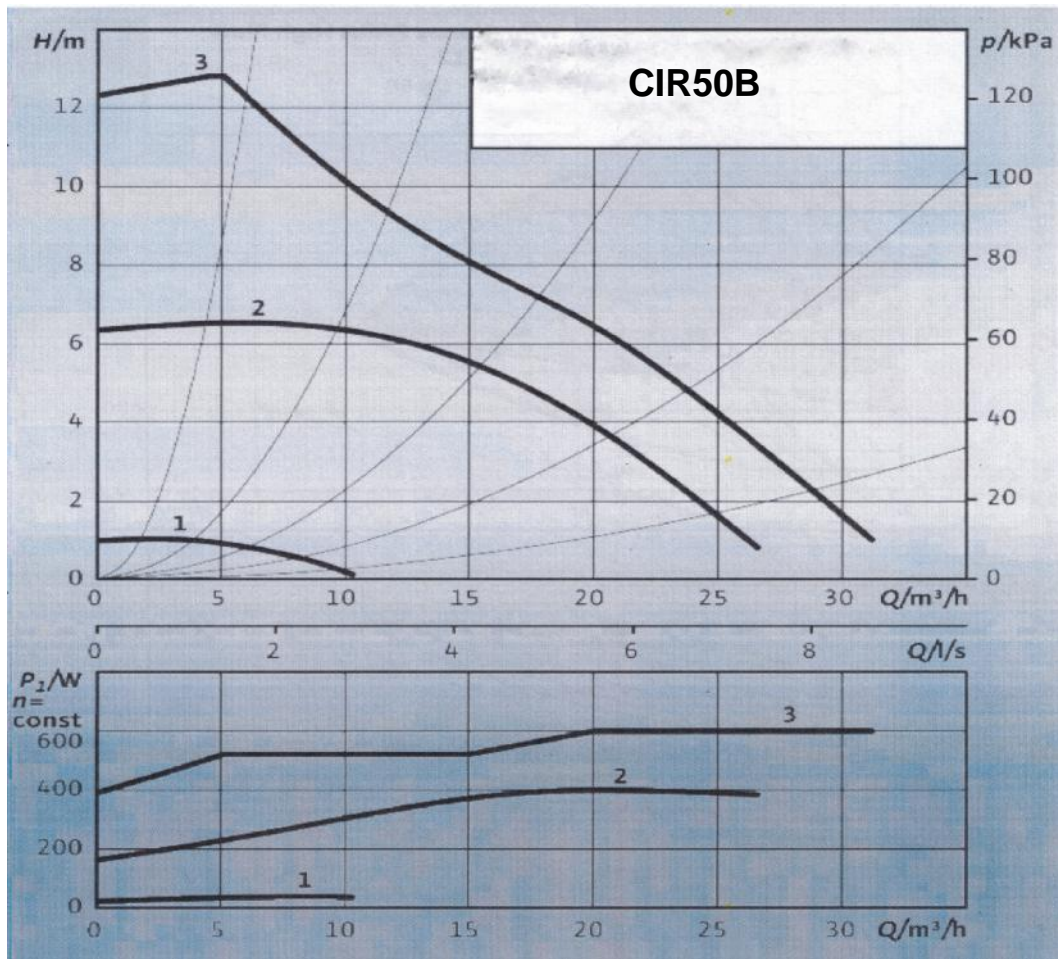
Hauteur d'aspiration minimum à 50/95/110°C : 5/12/18 m

Certifications européennes

Electromagnétique EN61800-3 Interférences: EN61000-6- 1;2;3 & 4

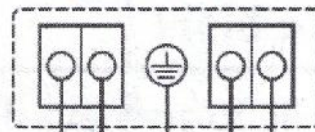
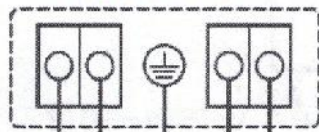
CIRCULATEUR CIR50B

Présentation Technique



1~ 230 V, 50/60 Hz

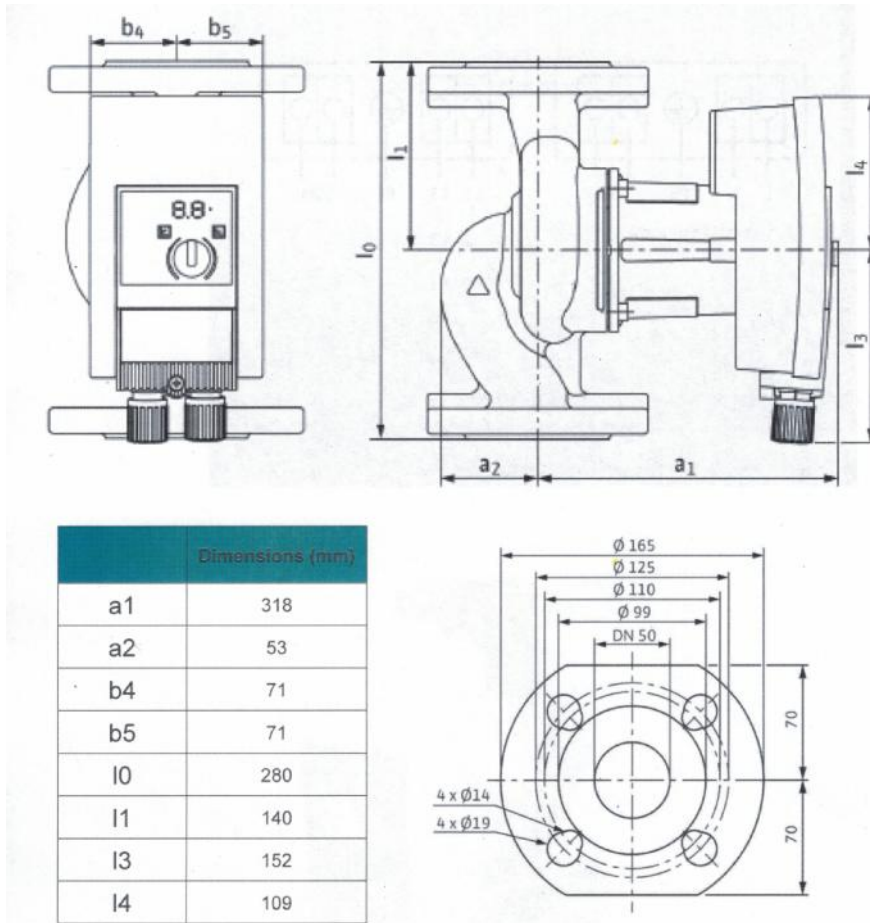
3~ 230 V, 50/60 Hz



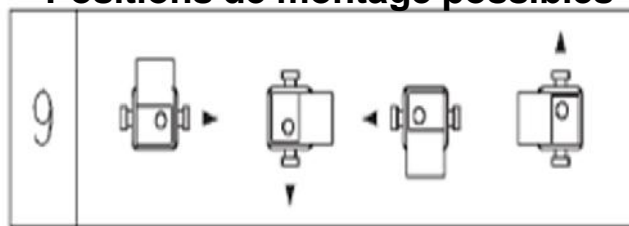
L	N	PE	SSM
Phase	Neutre	Terre	Signal de défaut 1A/250V

CIRCULATEUR CIR50B

Dimensions



Positions de montage possibles



Alimentation: **230V** Pression service: **10bars** Température du fluide: **5°C-110°C**