

**Circulateur à Bride pour
Centrales de Filtration GLW BFH04B**



Circulateur à faible consommation d'énergie (**Qualifiés ERP**)
Directive 2006/42/EG Index EEI < 0,23
Hm Max: **12m** Débit Maxi: **50 m³/H**

Ce **Circulateur professionnel** est conçu pour tout système de circulation d'eau en boucle fermée pour:

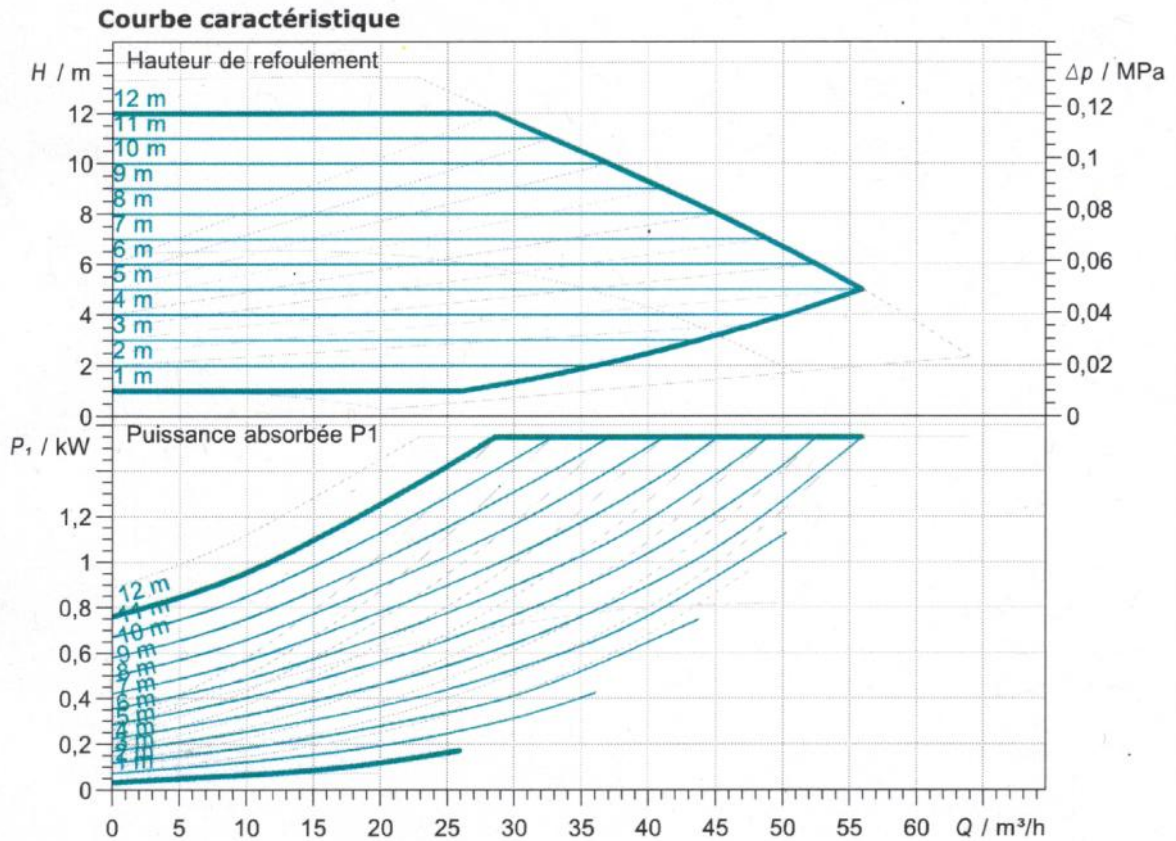
Les circuits de **chauffage**, de **refroidissement** et les circuits **industriels**

Le corps de la pompe est en **acier noir**; **l'axe** est en **acier inox**; **les pales** sont en **polyphénylène**; **le rotor** est **noyé** et **les roulements** sont en **carbone**

Le moteur est **protégé**

L'adaptation des performances hydrauliques est **automatique** selon le mode de fonctionnement choisi à savoir:

Mode p-V (Variable) Vitesse constante (1-2-3)
Mode p-V / p-C (Constant)



Caractéristiques moteur

Vitesse maxi: 3300 t/mn Consommation maxi: 1550 W
 Intensité: 6800mA Classe de protection: IPx4D Isolation F

Hauteur d'aspiration minimum à 50/95/110°C : 7/15/23 m

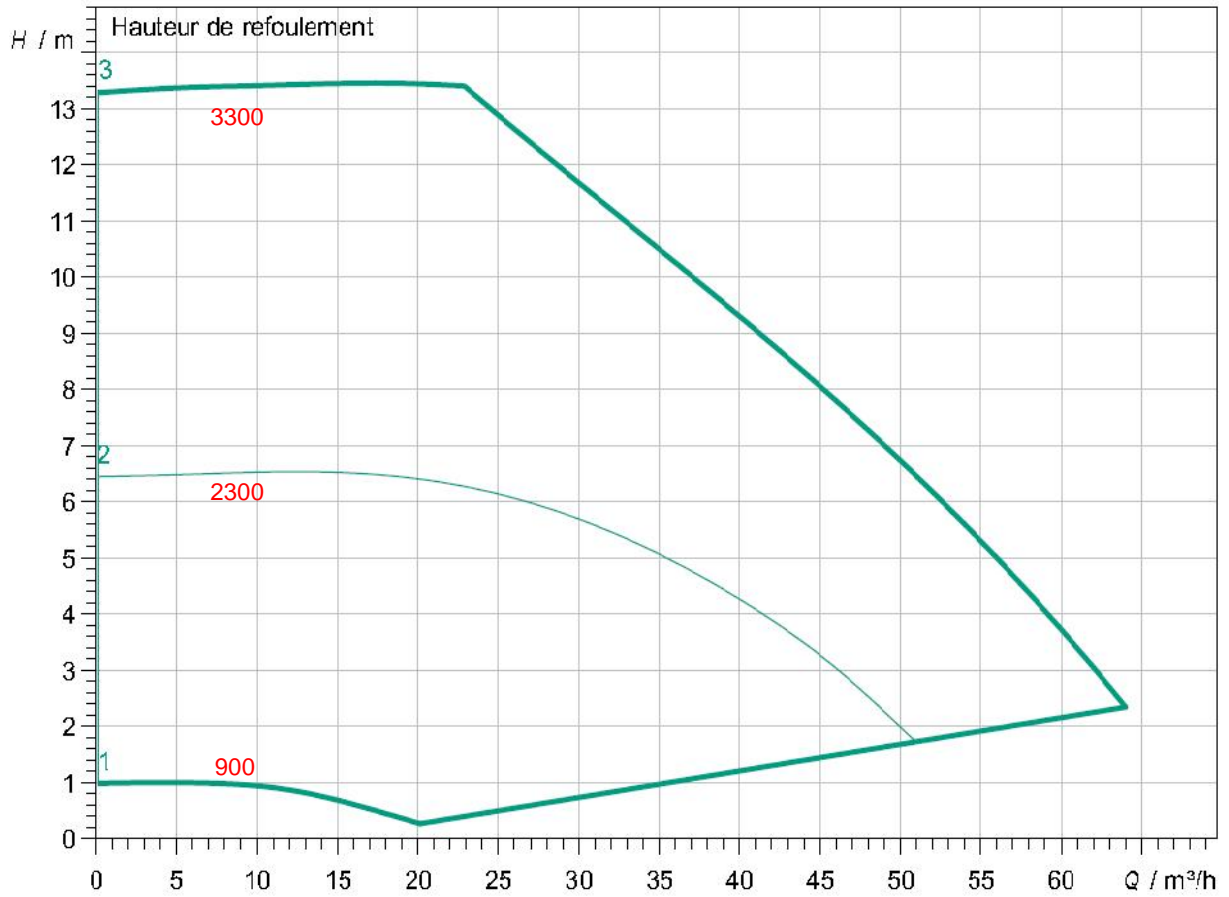
Certifications européennes

Electromagnétique EN61800-3 Interférences: EN61000-6- 1;2;3 & 4

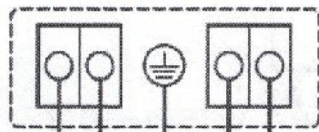
CIRCULATEUR CIR80B

Présentation Technique

Courbe caractéristique

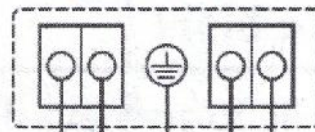


1~230 V, 50/60 Hz



L N PE SSM

3~230 V, 50/60 Hz

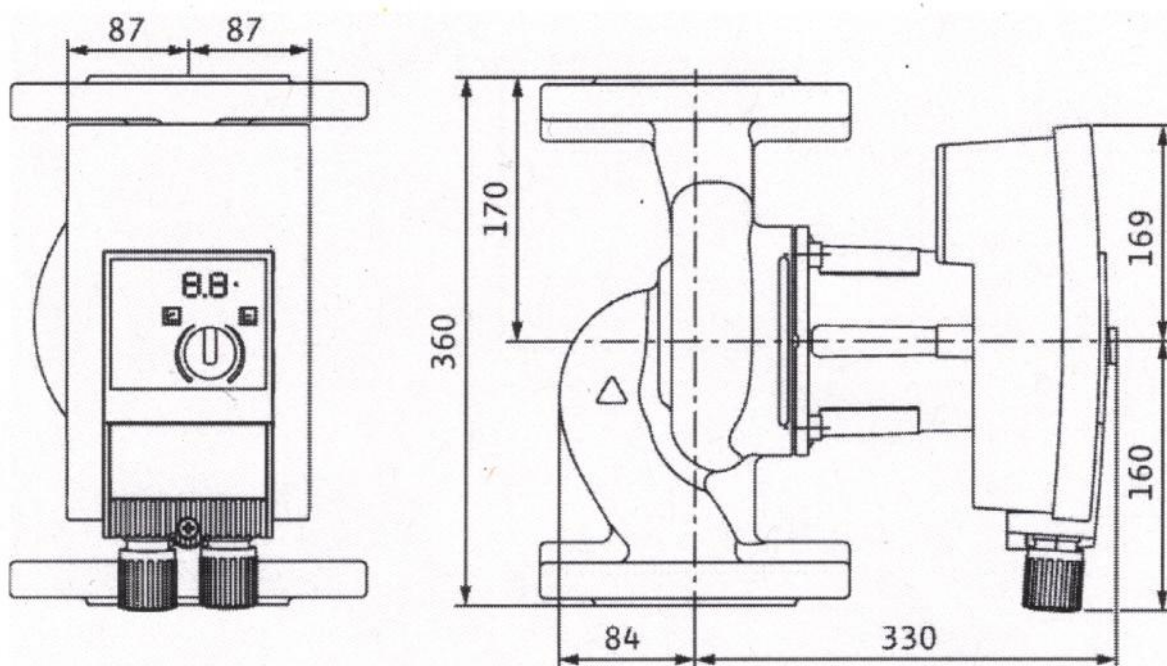


L1 L3 PE SSM

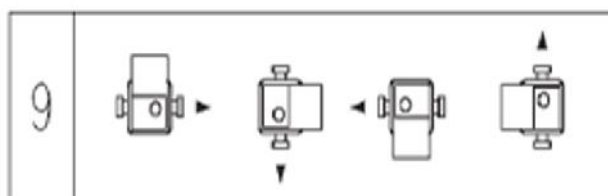
L	N	PE	SSM
Phase	Neutre	Terre	Signal de défaut 1A/250V

CIRCULATEUR CIR80B

Dimensions



Positions de montage possibles



Alimentation: **230V** Pression service: **10 bars** Température du fluide: **-20°C 110°C**